

PRENSAS.

Las prensas son herramientas que permiten sujetar uno o más elementos de forma eficaz mientras son sometidos a diferentes operaciones mecánicas como aserrado, perforado, fresado, limado o marcado.

Esta herramienta es fundamental en la manufactura de cualquier producto del hierro o cualquier otro material que tenga que sujetarse para trabajarlo.

Las prensas que se presentan en este capítulo son de diversos materiales y tamaños, tales como los tornillos de banco que se suelen asentar en una mesa o banco de trabajo, bien atornillada a la superficie de la misma o apoyada en el suelo del taller; las prensas “C” o sargentos y muchos más.

Cumplen con normas nacionales e internacionales, americanas y europeas.

236 **Prensas fijas.**

237 **Prensas portátiles.**



PRENSAS DE PRECISIÓN

PRENSAS FIJAS



45103



45202



45305



- Quijadas endurecidas (53 a 59 HRC) y rectificadas con paralelismo dentro de 0.0012" (30 micrones) de tolerancia.
- Las prensas de precisión están fabricadas en fundición de acero alta tensión y grano cerrado. Con acabado policromático color gris a prueba de rayaduras y oxidación.

CÓDIGO	45103	45106	45202	45203	45204	45205	45206	45305	45306
ANCHO DE QUIJADA	3"	6"	2"	3"	4"	5"	6"	5"	6"
PROFUNDIDAD QUIJADA	1 1/2"	1 3/4"	1"	1 5/16"	1 1/2"	1 3/4"	1 3/4"	1 3/4"	1 3/4"
EJES	1	1	2	2	2	2	2	3	3
	1	1	1	1	1	1	1	1	1
P. LISTA	\$ 7,350	\$ 15,749	\$ 4,349	\$ 6,940	\$ 10,395	\$ 13,499	\$ 19,319	\$ 16,199	\$ 23,500

TORNILLOS DE BANCO USO PESADO

USO PESADO

Base Giratoria 360°



425HD



4 puntos de sujeción.



Mordazas con tratamiento térmico para sujetar tubo.

- Lubricación de por vida: grasa permanente sellada internamente libre de mantenimiento
- Cuerpo de fundición de hierro maleable con pintura electrostática.



CÓDIGO	424HD	425HD	426HD	427HD
ANCHO DE MORDAZA	4"	5"	6"	8"
APERTURA MÁXIMA	4 1/4"	5 15/64"	5 63/64"	8 1/2"
PROFUNDIDAD DE GARGANTA	3 27/64"	3 47/64"	4 9/64"	4 31/64"
MORDAZAS PARA TUBO	1/4" a 2"	1/4" a 2 1/2"	1/4" a 2 1/2"	1/4" a 2 1/2"
	1	1	1	1
P. LISTA	\$ 2,859	\$ 3,810	\$ 4,579	\$ 5,750

CÓDIGO	REFACCIONES DE MORDAZA PARA TORNILLO				SEPARACIÓN DE ORIFICIOS	MEDIDA DE TORNILLOS (A) (B)		TORNILLOS INCLUIDOS	MORDAZAS INCLUIDAS		P. LISTA
424HDK	•				2 1/2"	7/16"	3/16"	2	2 (1Par)	1	\$ 249
425HDK		•			2 1/2"	7/16"	3/16"	2	2 (1Par)	1	\$ 349
426HDK			•		4"	1/2"	1/4"	2	2 (1Par)	1	\$ 470
427HDK				•	4"	1/2"	1/4"	2	2 (1Par)	1	\$ 735
42HDK	•	•	•	•	N/A	1/2"	3/16"	2	2 (1Par)	1	\$ 349

Acero al carbono  Textura de diamante  Pulido



427HDK



42HDK

- Fabricadas en acero al carbono.
- Terminado pulido sin revestimiento.
- Superficie texturizada tipo diamante para mejor agarre.



TORNILLOS DE BANCO USO INDUSTRIAL



- Fabricado en hierro fundido maleable.
- Mordaza para tubo de hasta 2" de diámetro.
- Quijadas forjadas.

CAJA

424N

CÓDIGO	424N	425N	426N	428N
ANCHO DE MORDAZA	4"	5"	6"	8"
APERTURA MÁXIMA	4 1/4"	5 15/64"	5 63/64"	8 1/2"
PROFUNDIDAD DE GARGANTA	3 27/64"	3 47/64"	4 9/64"	4 31/64"
MORDAZAS PARA TUBO	1/4" a 2"	1/4" a 2"	1/4" a 2"	1/4" a 2"
☑	1	1	1	1
P. LISTA	\$ 2,598	\$ 3,429	\$ 4,120	\$ 5,199



424NK

CAJA

CÓDIGO	REFACCIONES DE MORDAZA				SEPARACIÓN DE ORIFICIOS	MEDIDA DE TORNILLOS		TORNILLOS INCLUIDOS	MORDAZAS INCLUIDAS	☑	P. LISTA
	PARA TORNILLO					(A)	(B)				
424NK	•				2 1/2"	1/2"	3/16"	2	2 (1Par)	1	\$ 359
425NK		•			2 1/2"	1/2"	3/16"	2	2 (1Par)	1	\$ 429
426NK			•		4"	1/2"	1/4"	2	2 (1Par)	1	\$ 490
428NK				•	4"	1/2"	1/4"	2	2 (1Par)	1	\$ 579

- Fabricadas en acero al carbono S45C.
- Superficie texturizada tipo diamante para mejor agarre.
- Recubrimiento de óxido negro que evita la corrosión.

PRENSAS TIPO "C"

USO PESADO

- Tornillo de mayor diámetro.
- mango deslizante en "T" para mayor comodidad
- rosca cuadrado ACME para mayor facilidad de vueltas.
- Diseño con esquinas reforzadas.



406PRO

Forjadas, uso pesado



- Tornillo cobrizado, evita que la soldadura se adhiera.
- Cuerpo forjado. Garganta profunda.
- Tornillo con rosca tipo ACME.
- Mango deslizante tipo "T" de fácil accionamiento.



406W

Forjadas, garganta profunda para soldador



- Su diseño las provee de una mayor profundidad de garganta para mayor alcance.
- Fundamentalmente usada en trabajos de soldadura, en talleres e industria pesada.



406

Forjadas, garganta profunda

GRANEL

CÓDIGO	APERTURA MÁXIMA	AMPLITUD GARGANTA	☑	P. LISTA
Forjadas, uso pesado				
404PRO	4"	2"	1	\$ 570
406PRO	6"	2 3/4"	1	\$ 925
408PRO	8"	3 3/4"	1	\$ 1,479
410PRO	10"	4 7/8"	1	\$ 2,350
412PRO	12"	5 1/8"	1	\$ 2,999
Forjadas, garganta profunda para soldador				
404W	4"	2 3/4"	1	\$ 460
406W	6"	3 5/8"	1	\$ 609
408W	8"	4 1/2"	1	\$ 809
410W	10"	5 3/8"	1	\$ 1,260
412W	12"	5 3/4"	1	\$ 1,730
Forjadas, garganta profunda				
402	2"	2"	1	\$ 200
403	3"	2 3/8"	1	\$ 349
404	4"	2 3/4"	1	\$ 439
406	6"	3 5/8"	1	\$ 579
408	8"	4 1/2"	1	\$ 770
410	10"	5 3/8"	1	\$ 1,200
412	12"	5 3/4"	1	\$ 1,649



PRENSAS FIJAS

PRENSAS PORTÁTILES

PRENSAS RÁPIDAS O TIPO "F" USO EXTRA PESADO

USO PESADO



• Cámara sellada con lubricación permanente.



• Freno forjado antideslizable con estrías.



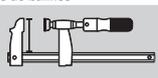
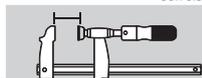
• Mecanismo interno de balines.

NUEVO



- Mango con mejor agarre.
- Fijación de cabezal sin remaches.
- Cabezales de hierro fundido nodular.
- Presión máxima 2200 lb (1000 kg).
- Barra de acero con sección transversal en forma de H.
- Cuenta con protectores plásticos que evitan dejar marca.

Con sistema interno de balines



GRANEL

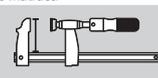
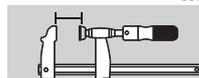
CÓDIGO	APERTURA MÁXIMA	PROFUNDIDAD DE GARGANTA	✓	P. LISTA
4F12X	12"	4,22"	1	\$ 1,840
4F18X	18"	5"	1	\$ 2,759
4F24X	24"	5"	1	\$ 2,959

PRENSAS RÁPIDAS O TIPO "F"



- Rápido ajuste.
- Fácil liberación.
- Gran capacidad.
- Presión máxima 900 lb (410 kg).
- Cabeza móvil para ajuste precio.
- Fabricados en acero al carbón y zinc aleado.

Con sistema de matraca



GRANEL

CÓDIGO	APERTURA MÁXIMA	PROFUNDIDAD DE GARGANTA	✓	P. LISTA
4FM12	11 1/2"	5 1/2"	1	\$ 1,560
4FM24	23 1/2"	5 1/2"	1	\$ 1,819

BANCO DE TRABAJO

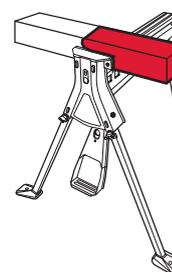
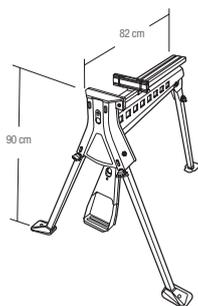
EXTRA PESADO

Máxima fuerza de sujeción

1 TONELADA



VIDEO



Mordaza de sujeción para piezas de trabajo regulares.



Presna extensible, la cual sujeta piezas de trabajo hasta 95 cm de ancho.

- Estructura fabricada en acero para una mayor durabilidad y resistencia.
- Avance progresivo de las mordazas por el pedal de sujeción/desbloqueo. Asegura la pieza de trabajo en su lugar.

CÓDIGO	RANGO SUJECIÓN	TAMAÑO MORDAZA	CARGA MÁXIMA	✓	P. LISTA
BT900	0 - 37 7/16"	205 x 80 x 7.5 mm	150 kg	1	\$ 5,990

